



主要特点：

- 适用于所有各类的干粉，颗粒和纤维状药品的投加，主要应用于溶液和悬浮液的制备
- 流量范围由0.01~5,100L/H，并可在10%~100%之间进行调节
- 投加精度在0.5%~3%之间。取决于所投加药品的自身特性
- 采用具有良好混合效果的螺杆式喂入装置以保证投加精度，在螺杆喂入器上方有破桥装置混合干粉
- 电机标准配置：
220V/240V/380V AC - 三相 - 50/60Hz，
防护等级IP55，绝缘等级Class B

MT系列干投机选型表：

型号	MT60	MT120	MT350
投加量(L/H)	65	120	200
干粉密度	≤0.5	≤1	≤2
干粉粒度	≤100μ	≤180μ	≤260μ
适用粉料	特殊聚电解质	具一定粘性干粉： 染料、淀粉、糖	各种颗粒、淀粉、 纤维状粉药品

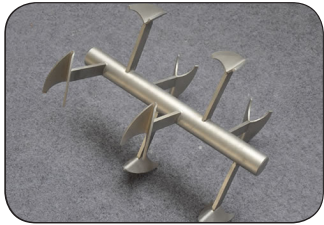
注：投加量取决于干粉实际的物理特性，这里的投加量为理论上的投加最大值。

MT系列干投机13个提高加药效率的要点：

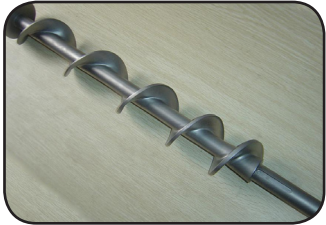
- 选择两套料斗振荡系统以适应流动性较差的干粉投加
- 高效率的破桥装置，带有特殊设计的桨叶片来混合干粉，辅助流动
- 振动的料斗固定在橡胶座上，使振动不致传递到喂入器上
- 移开前板即可较易地完成清扫
- 螺杆喂入器非常贴近料仓底部安装，使喂入器达到最大排净
- 料斗有两相邻立侧面使干粉下流稳定
- 采用欧洲标准电机和伺服控制系统
- 料仓中不存在死区，破桥装置和螺杆喂入器对整个料仓容量起作用
- 无需检修，也不需要添加润滑油
- 拧开外面两个螺母，即可很轻松地拆除螺杆喂入器和破桥装置。
- 流量调节可通过更换螺杆喂入器和导管迅速实现
- 料仓内表面光洁度高，有利于干粉流动
- 整合控制变频器装置，实现无级变频调节



变频无级控制系统



特殊设计破桥装置



高精密螺杆喂入器

MaituFlow™
ST6000
全自动干粉投加及
溶解装置



干粉投加及溶解装置
Dry Feeder Plant

干粉投加及溶解装置

麦图流体基于在水处理领域多年的成功经验，经过成熟设计和实践检验，开发出专门用于配制、存储和投加粉状物料的系统产品-MaituFlow™干粉投加及溶解装置，该装置主要用于絮凝剂、高锰酸钾、活性炭等颗粒物、粉状物为原料，按要求的浓度连续、自动配制，并将配制好的溶液向工业过程连续计量投加。MaituFlow™干粉投加及溶解装置广泛应用于石油、化工、造纸、电力、染整、煤炭、制药、食品、自来水厂等行业的水处理、污水处理及其它工艺介质处理。

MaituFlow™干粉投加及溶解装置有以下系列：

PR 系列：

本体设备为PP材质，用于粉剂物料全自动连续投加和配制系统。

ST 系列：

本体设备为SS304不锈钢材质，用于粉剂物料全自动连续投加和配制系统。

MT 系列：

干投机独立单元，可实现手动、全自动连续投加，不参以配制溶液过程。材质为碳钢、不锈钢。



MaituFlow™ PR系列干粉投加及溶解装置



MaituFlow™ ST系列干粉投加及溶解装置



MaituFlow™ MT系列干粉投加机

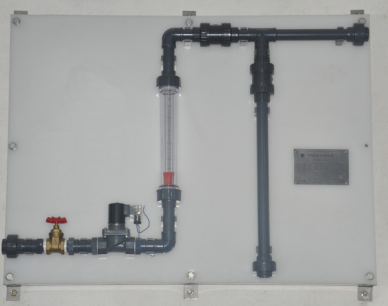
絮凝作用是将胶体颗粒从液体中分离的最为必要和经济可行的方法，因此絮凝剂广泛应用于水处理领域。絮凝剂的投加与溶解装置是这一领域中必备的设备之一，而MaituFlow™干粉投加及溶解装置是絮凝剂配制与投加的最适用装置。

MaituFlow™干粉投加及溶解装置主要用于PAM类(或PAC)的粉状药剂配制与投加，例如污泥脱水系统中投加高分子助凝剂。全自动干粉投加机是用于水处理制程中之高分子溶液之配制与加药。以特定浓度之高分子溶液加入废水，以加速污泥之凝结。

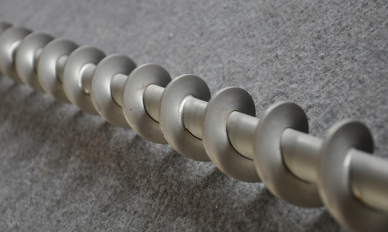
MaituFlow™ MT系列是麦图流体公司最新推出的干投机独立单元，成套集成一体化程度高，简单、易用，非常适合于进行移动定点投加、实验室使用和不需要进行配制存储溶液场合使用。



MaituFlow™ PR系列湿润混合装置



MaituFlow™ ST系列稀释混合装置



MaituFlow™ ST系列不锈钢螺旋轴

MaituFlow™装置的特点

- 高度集成的一体化设备
- 自动化程序高，整个系统由微处理器实行智能控制
- 设备体积小，操作简单，安装方便，现场只需水源和电源
- 工作安全可靠，出现故障自动关闭系统并报警
- 性能稳定，全自动控制型可根据水流量的变化，自动调节干粉投加量
- 搞腐蚀性能良好，与介质接触处全部采用工程塑料和不锈钢材质
- 适用于粉状物、颗粒物、纤维物等物料。

干粉配制工艺过程

MaituFlow™系列装置是设计用于粉剂物料的全自动连续配制和投加系统，从粉剂到配制好的溶液，整个过程均达到全自动、安全、连续运行。粉剂从漏斗进入混合器，被湿润后进入溶药箱，进行稀释，达到要求浓度的溶液。稀释后的溶液流经熟化箱，再进入储液箱。当储液箱的溶液处于低液位时，液位传感器会触发液位开关信号，启动设备重新进行溶液配制过程，并通过控制器监测水量，同时控制器根据要求的溶液浓度计算出投加量，从而调节粉剂的投加，以保证溶液的浓度即使在水流量波动的情况下仍然恒定。

基本组成与性能参数

MaituFlow™ PR/ST

- 1套由溶药箱、熟化箱、储液箱组成的三箱装置：带有固件和支架用于与其它装置相连，由不锈钢材质制成，也可选购聚丙烯（PP）材质。
- 1套干粉进料装置：带有进料口加热器，缺料报警传感器和有端盖的漏斗，由三相变速电机驱动。
- 1套湿润装置：带有流量计和相关连接附件用于稀释和湿润粉剂。
- 1套管件装置：用于配制液体浓度。
- 2个电动搅拌机，可先购第三个搅拌机用于储液箱。
- 1套控制柜：用于整个系统的全自动控制。

型号	1000	2000	4000	6000	8000
制备能力	[L/H] 1000	2000	4000	6000	8000
稀释用水量	[L/H] 1500	3000	6000	8000	12000
稀释水压力	[bar] 3－5	3－5	3－5	3－5	3－5
干粉投加量	[L/H] 1.3-29	1.3-29	4-92	6-120	8-184
长(L)	[mm] 1500	2000	2000	3000	4000
宽(W)	[mm] 1000	1000	1500	1500	1500
高(H)	[mm] 700	1000	1300	1350	1350
进水管尺寸	[DN] 25	25	40	40	50
出药管尺寸	[DN] 40	40	50	50	50
功率	[KW] 2.6	3.2	4.5	6.7	8.2

根据现场使用情况，可另外选购以下基本附件

- 计量泵（如米顿罗G、mRoy、MBH系列）
- 背压阀和安全阀
- 脉冲阻尼器
- 流量计
- 稀释装置

另外，在提供标准设备的同时，我们还提供以下各功能造型

- 储存单元的搅拌器
- 远程开关和远程控制监视
- 自动溢流切断功能
- 起重吊耳
- 干粉投加辅助漏斗
- 计量泵支架
- 自动加料器

MaituFlow装置的主要应用领域

废水处理

- 市政或工业废水的絮凝处理
- 污泥脱水过程的处理
- 市政废水的三级和四级处理

饮用水净化

- 以地表水为原水的自来水厂，使用记该装置可提高净化和深沉效果

其它行业

- 在化工、电镀、食品和饮料行业的工业废水的处理过程中，通过使用该装置，大大降低成本，减轻了市政废水厂的负担。
- 造纸工业的废水处理
- 矿石冶炼过程的废水处理
- 盐水处理
- 沙和卵石配制



ST型用于山东柳瞳污水处理厂



ST型用于山东下营污水处理厂



PR型用于河北胜芳污水处理厂



PR6000型用于东莞东江水务



MaituFlow™ PR8000型用于山东太阳纸业



PR6000型用于顺德家源水务